



LUBROREFRIGERANTI


sweden & martina

I lubrorefrigeranti sono **fluidi utilizzati in diverse operazioni di lavorazione meccanica** per migliorare le prestazioni degli utensili e la qualità del prodotto. La loro funzione principale è quella di **lubrificare e raffreddare gli utensili in particolare le lame per segatrici a nastro**, riducendo l'attrito, il calore e l'usura. Sono essenziali in processi come la **fresatura**, la **tornitura**, la **rettifica** e la **foratura**.

BENEFICI DELL'USO DEI LUBRIFICANTI

- **Aumento della durata degli utensili:** riducendo l'usura, si prolunga la vita degli utensili da taglio
- **Incremento della produttività:** permettendo lavorazioni più veloci e riducendo i tempi di fermo per la sostituzione degli utensili
- **Riduzione dei costi operativi:** diminuzione dei costi legati alla sostituzione degli utensili e ai tempi di fermo macchina

prodotto	descrizione	settore di utilizzo
SWEDENOIL1-25 / SWEDENOIL-1F	lubrorefrigerante semisintetico	asportazione truciolo
SWEDENOIL2-20 / SWEDENOIL-2F	olio emulsionabile	acciai legati
SWEDENOIL3GREEN-20	olio intero	tornitura, rettifica
ROCUT	olio da taglio	metalli duri, inox
ROCUT100	olio da taglio	taglio metalli
ROCUT200	olio da taglio	ghisa, metalli duri
84010	olio da taglio	filiera
TAMOIL-OIL-46-20	lubrificante sintetico	compressori
TAMOIL-OIL-5W30-20	lubrificante motore	auto, veicoli
TAMWAY-OIL-32-20	lubrificante oleodinamico	macchine agricole
TAMWAY-OIL-68-20	lubrificanti per guide	guide, circuiti idraulici
TAMOIL80W90		
84011	olio vaselina	attrezzi, ingranaggi
84013	lubrificante	officina, industria
84022	lubrificante	officina, settore elettrico
PROTECT700	antiadesivo senza silicone	saldatura
ANTITEK	antiadesivo	saldatura
DISTAK-WELD400	antiadesivo	saldatura
ALUSIL	alluminio spray	manutenzione
SBLOCSIL	sbloccante e lubrificante	industria, manutenzione
SBLOK-PK	sbloccante multiuso	industria, auto
206020006	sbloccante multiuso	contatti elettrici, meccanismi in movimento
ZINCOSIL400	zinco spray	saldatura
INOXSIL	zinco spray	carpenteria metallica
84006	zinco spray	ritocchi, giunti
84030	zincante organico	ritocchi, riparazioni
84008	grasso multiuso	cuscinetti, catene
MULTIGREASE	grasso multiuso	industria, manutenzione
RAMELUB400	grasso con rame	manutenzione
SUPERCLEANER750	detergente rapido	officina, industria
DETER100	sgrassante	tessile, manutenzione
PULISUPER	schiuma detergente	auto, tessile
AIRCLIN	igienizzante climatizzatori	climatizzatori
84027	pulitore freni	freni, frizioni
84029	pulitore contatti elettrici	contatti elettrici
10510/05	silicone spray	plastica, tessile
10810/05	protettivo antiruggine	manutenzione
84042	vernice spray	per ambienti interni ed esterni
84059	sverniciatore rapido	superfici metalliche

QUALITÀ E SICUREZZA

Le **schede di sicurezza (SDS)** contengono informazioni sulle proprietà chimiche, sui rischi per la salute e sull'ambiente, e sulle misure di sicurezza, stoccaggio e smaltimento. Sono obbligatorie per garantire l'uso sicuro dei prodotti in conformità alle normative vigenti.

Le **schede tecniche (TDS)** forniscono dettagli sulle caratteristiche prestazionali, sulle specifiche di utilizzo, e sulle modalità di applicazione dei lubrorefrigeranti. Servono per ottimizzare l'efficienza e la qualità del processo in cui il prodotto viene impiegato.

INQUADRA I QR CODE PER ACCEDERE A TUTTE LE SCHEDE SUL NOSTRO SITO

**SCHEDE SICUREZZA
SDS**



**SCHEDE TECNICHE
TDS**



GUIDA ALLA LETTURA

	CODICE PER L'ORDINE
	contenuto in chilogrammi
	contenuto in litri
	contenuto in millilitri
	pezzi per confezione

SWEDENOIL1-25 | SWEDENOIL-1F



	kg	
SWEDENOIL1-25	25	1
SWEDENOIL-1F	200	1

CARATTERISTICHE

- Lubrorefrigerante semisintetico
- Esente da cloro e ammine secondarie
- Rettifica di media gravosità

VANTAGGI

- Elevata detergenza dell'area operativa
- Eccellente stabilità in esercizio
- Buone proprietà antiruggine
- Bassa formazione di schiuma

UTILIZZO

- Asportazione truciolo su acciai mediamente legati e ghise
- Per segatrici a nastro
- Per impianti singoli e centralizzati

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	VALORE
aspetto	Traslucida
densità a 20°C	0,98 g/cm³
pH al 3%	9,7
test corrosione	Supera %
fattore rifrattometrico	1,5
concentrazioni raccomandate	Operazioni Generali di Taglio: 3% - 5% Operazioni di Taglio Severe: 4% - 8%

SWEDENOIL2-20 | SWEDENOIL-2F



	kg	
SWEDENOIL2-20	25	1
SWEDENOIL-2F	190	1

CARATTERISTICHE

- Olio emulsionabile esente da cloro, ammine, boro e donatori di formaldeide
- Contiene additivi untuosanti ed EP

VANTAGGI

- Eccellente capacità di protezione contro l'usura in condizioni di pressione estrema (E.P)
- Ottime finiture delle superfici lavorate
- Stabilità in esercizio
- Buona detergenza
- Buone proprietà antiruggine
- Bassa formazione di schiuma

UTILIZZO

- Asportazione truciolo su leghe di alluminio e acciai fortemente legati
- Per segatrici a nastro
- Utilizzabile occasionalmente su leghe gialle

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	VALORE
aspetto	Lattiginoso
densità a 20°C	0,9 g/cm³
pH al 3%	9,2
test corrosione	6%
fattore rifrattometrico	0,9
concentrazioni raccomandate	Operazioni Generali di Taglio: 6% - 8% Operazioni di Taglio Severe: 8% - 12%

SWEDENOIL3GREEN-20



CARATTERISTICHE

- Fluido da taglio per lavorazioni meccaniche
- Contiene esteri sintetici di ultima generazione, additivi EP e untuosanti sintetici
- Formulato con additivi altamente selezionati per eccezionali proprietà antisaldanti e antiusura

VANTAGGI

- Riduzione del calore nella zona di taglio
- Previene la formazione di microsaldature nell'area di lavoro
- Allunga la durata operativa degli utensili impiegati

UTILIZZO

- Utilizzato in operazioni di tornitura, rettifica e lappatura di metalli ferrosi e non
- Idoneo per impianti singoli e centralizzati
- Indicazioni per finiture superficiali con utensili speciali, mole, pietre abrasive, nastri e impasti abrasivi speciali

		
SWEDENOIL3GREEN-20	20	1

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	VALORE
aspetto	limpido
colore	giallo paglierino
peso specifico a 20°C ASTM D 1298	0,860 kg/dm ³
viscosità a 40°C ASTM D 445	10,2 cSt
punto di Infiammabilità V.A. ASTM D 92	> 200 °C

ROCUT



ROCUT	400	12

CARATTERISTICHE

- Olio intero da taglio per lavorazioni meccaniche
- Formulato con speciali additivi solforati inattivi
- Per tagliare, filettare, forare, fresare

VANTAGGI

- Eccellenti proprietà antisaldanti e antiusura
- Assicura ottime finiture delle superfici lavorate
- Prolunga la durata dei taglienti

UTILIZZO

- **Industria e manutenzione**
- **Saldatura**
- **Adatto per metalli duri e Inox**

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	VALORE
base	miscela di oli a elevato potere lubrificante
aspetto	olio paglierino
propellente	idrocarburi denaturati, inodori e non tossici
note	non contiene cfc, non contiene cloro e solventi

ROCUT100



ROCUT100	5	1

CARATTERISTICHE

- Olio da taglio
- Alto contenuto di oli minerali
- Esente da nitriti, fenoli, zolfo PCB, PCT

VANTAGGI

- Forma un'emulsione bianca stabile anche con acque dure (40 gradi Fr)
- Proprietà antiruggine e anticorrosione
- Facile miscibilità in acqua
- Elevata stabilità biologica contro batteri e funghi
- Protezione delle macchine utensili e dei pezzi lavorati
- Elevata untuosità
- Resiste a condizione di pressione elevata

UTILIZZO

- **Taglio e rettifica metalli**
- **Tornitura, foratura, fresatura, maschiatura, punzonatura, filettatura**
- **Adatto per materiali ferrosi e leghe gialle**

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	VALORE
stato fisico	liquido
colore	limpido ambrato
odore	inodore
punto di ebollizione e punto iniziale di ebollizione e intervallo di ebollizione	> 200°C
punto di infiammabilità	> 240°C
pH	9,5
idrosolubilità	solubile in acqua
solubilità in olio	si, in idrocarburi alifatici, aromatici, clorurati
pressione di vapore	< 0,01 KPa (a 20°C)
densità e/o densità relativa	1.015 g/ml (a 25°C)
densità di vapore relativa	>1
concentrazioni raccomandate	rettifica 2-5% tornitura, fresatura, foratura 3-5% maschiatura, alesatura, filettatura 4-6% taglio alla sega-trancitura 6-8%

ROCUT200



CARATTERISTICHE

- Olio da taglio
- Lavabile con acqua

VANTAGGI

- Non emana fumi sgradevoli
- Non contiene solventi
- Facilita il taglio e la rettifica dei materiali metallici
- Elevata untuosità e proprietà anticorrosione

UTILIZZO

- Ideale per lavorazioni di ghisa
- Taglio, filettatura, foratura, fresatura
- Adatto per metalli duri e Inox
- Utilizzabile in sistemi centralizzati

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	VALORE
stato fisico	liquido
colore	limpido ambrato
odore	inodore
punto di ebollizione e punto iniziale di ebollizione e intervallo di ebollizione	> 200°C
punto di infiammabilità	> 240°C
ph	9,5
idrosolubilità	solubile in acqua
solubilità in olio	si, in idrocarburi alifatici, aromatici, clorurati
pressione di vapore	< 0,01 KPa (a 20°C)
densità e/o densità relativa	1.015 g/ml (a 25°C)
densità di vapore relativa	>1
concentrazioni raccomandate	rettifica 2-5% tornitura, fresatura, foratura 3-5% maschiatura, alesatura, filettatura 4-6% taglio alla sega-tranciatura 6-8%

ROCUT200	5	1

84010



CARATTERISTICHE

- Olio da taglio con basi minerali paraffiniche
- Arricchito con speciali additivi EP anti-saldanti

VANTAGGI

- Azione lubrificante e protettiva
- Ideale per lavorazione e taglio di metalli ad elevata durezza
- Prolunga la vita utile di utensili e attrezzature di filiera

UTILIZZO

- Per filiere

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	VALORE
colore	marrone chiaro
odore	caratteristico di solvente
densità relativa a 20°C	0,75 + 0,80 g/ml
punto di infiammabilità	inferiore a 0° C
pressione a 20°C	4/6 bar

84010	400	12

TAMOIL-OIL-46-20



CARATTERISTICHE

- Lubrificante sintetico per compressori rotativi d'aria

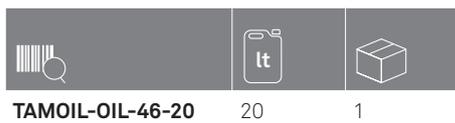
VANTAGGI

- Protezione elevatissima contro la formazione di depositi ad alte temperature
- Durata in servizio quattro volte superiore ai normali lubrificanti minerali
- Elevato potere lubrificante per alto rendimento meccanico
- Elevato indice di viscosità

UTILIZZO

- Compressori operanti in severe condizioni di esercizio
- Compressori a vite con almeno 8.000 ore di intervallo di cambio (ISO 32 e 46)
- Compressori a vite non lubrificata con intervalli di cambio oltre 30.000 ore (ISO 68)
- Sistemi ad alta potenza e alte pressioni (superiori a 10 bar)

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	VALORE
aspetto	liquido, giallo paglierino
odore	tipico
punto di fusione/congelamento	< -36 °C
punto di infiammabilità	> 220 °C
temperatura di autoaccensione	> 350 °C
densità relativa (a 20°C)	0,865 kg/l
solubilità in acqua	insolubile
viscosità	46 cSt



TAMOIL-OIL-46-20

20

1

TAMOIL-OIL-5W30-20



CARATTERISTICHE

- Lubrificante totalmente sintetico

VANTAGGI

- Alta qualità
- Ridotto contenuto di zolfo, fosforo e derivati (SAPS)
- Spiccata resistenza all'ossidazione

UTILIZZO

- Motori di auto alimentate a benzina o gasolio
- Modelli europei e americani di più recente concezione
- Veicoli con filtri antiparticolato (FAP o DPF)
- Modelli alimentati a gas metano e GPL

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	VALORE
aspetto	liquido
colore	giallo
punto di fusione/congelamento	< -39°C
punto di ebollizione	320-560 °C
punto di infiammabilità	> 220°C
temperatura di autoaccensione	> 350°C
densità relativa	0,865 Kg/l
viscosità cinematica	48 cSt a 40°C; 6,8 cSt a 100°C
solubilità	insolubile in acqua



TAMOIL-OIL-5W30-20

20

1

TAMWAY-OIL-32-20



CARATTERISTICHE

- Lubrificante per comandi oleodinamici

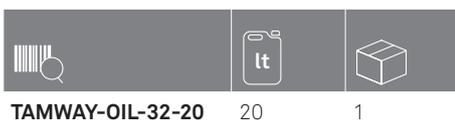
VANTAGGI

- Appositamente formulati per soddisfare le esigenze più gravose di slitte e comandi oleodinamici
- Adatti anche per sistemi di lubrificazione unificati
- Possiede caratteristiche EP
- Antiusura
- Antiruggine e anticorrosione
- Antischiuma e antiossidante

UTILIZZO

- **Macchine agricole**

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	VALORE
stato fisico	liquido a 20°C
punto di fusione/congelamento	-42 °C (ASTM D 97)
punto di ebollizione	350 - 600 °C
punto di infiammabilità	229 °C (ASTM D 92)
viscosità cinematica	56,64 mm²/s @ 40 °C e 10,00 mm²/s @ 100 °C (ASTM D 445)
densità relativa	0,854 kg/l @ 20 °C (ASTM D 4052)
solubilità	insolubile in acqua
indice di viscosità	165



TAMWAY-OIL-68-20



CARATTERISTICHE

- Lubrificanti speciali per guide di scorrimento e circuiti idraulici

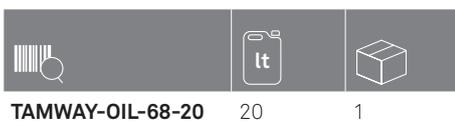
VANTAGGI

- Appositamente formulati per soddisfare le esigenze più gravose di slitte e comandi oleodinamici

UTILIZZO

- **Guide di scorrimento**
- **Circuiti idraulici**
- **Macchine utensili**

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	VALORE
stato fisico	liquido a 20°C
punto di fusione/congelamento (°C)	-27 (ASTM D 97)
punto di ebollizione (°C)	200 - 800 (EN 15199)
punto di infiammabilità (°C)	224 (ASTM D 92)
viscosità cinematica	68,00 cS @ 40°C e 8,83 cS @ 100°C (ASTM D 445)
solubilità	insolubile in acqua
densità relativa	0,881 kg/l @ 20°C (ASTM D 4052)
indice di viscosità	111 (ASTM D 2270)



84011



84011	400	12

CARATTERISTICHE

- Olio di vaselina purissimo

VANTAGGI

- Inodore, incolore, non macchia
- Crea una pellicola fluida impermeabile ed elasticizzante sul legno
- Mantiene la pelle e il cuoio morbidi ed elastici

UTILIZZO

- Cerniere e serrature
- Attrezzi, ingranaggi e trasmissioni
- Macchine tessili e per ufficio
- Piani di scorrimento in linea
- Macchine alimentari
- Usi professionali e domestici

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	VALORE
colore	trasparente
odore	caratteristico di solvente
densità relativa a 20°C	0,75 ÷ 0,80 g/ml
punto di infiammabilità	inferiore a 0° C
pressione a 20°C	4/6 bar

84013



84013	400	12

CARATTERISTICHE

- Lubrificante protettivo
- Contiene MOS2 (disolfuro di molibdeno)

VANTAGGI

- Presenta proprietà altamente lubrificanti e anticorrosione
- Penetra a fondo negli ingranaggi e dispositivi meccanici
- Prolunga la vita degli ingranaggi e delle parti meccaniche
- Migliora l'efficienza delle parti trattate

UTILIZZO

- Per officina, garage, nautica, industria meccanica, manutenzioni domestiche, giardino, industria pesante e manutenzioni generali

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	VALORE
colore	marrone scuro
odore	caratteristico di solvente
densità relativa a 20°C	0,75 ÷ 0,80 g/ml
punto di infiammabilità	inferiore a 0° C
pressione a 20°C	6/8 bar

84022



84022	400	12

CARATTERISTICHE

- Lubrificante protettivo 10 funzioni con speciale valvola 360° doppia posizione
- Nuova formulazione con MOS2 e grafite

VANTAGGI

- Prolunga la vita degli ingranaggi e delle parti meccaniche
- Migliora l'efficienza di parti meccaniche e di gomma

UTILIZZO

- Officina e industria meccanica
- Nautica
- Settore elettrico
- Settore auto e moto
- Manutenzioni domestiche
- Giardino
- Industria

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	VALORE
colore	marrone scuro
odore	caratteristico di solvente
densità relativa a 20°C	0,75 ÷ 0,80 g/ml
punto di infiammabilità	inferiore a 0° C
pressione a 20°C	6/8 bar

PROTECT700



PROTECT700	25	1

CARATTERISTICHE

- Antiadesivo senza silicone
- Inodore
- Non infiammabile

VANTAGGI

- Ottima resistenza a temperatura
- Consente successivi trattamenti di verniciatura, cromatura e zincatura

UTILIZZO

- Saldatura
- Impianti autogeni predisposti con sistema di distribuzione automatica del prodotto

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	VALORE
base	fluidi distaccanti
aspetto	fluido trasparente inodore
viscosità a 25°C	20-50 cSt
biodegradabilità	> 80 %
propellente	miscela di idrocarburi ecologici e gas non infiammabili
odore	inodore
resistenza a temperatura	ottima

ANTITEK



ANTITEK	500	25

CARATTERISTICHE

- Distaccante spray per saldatura
- Formulato con olii sintetici, assenza di solventi clorurati e silicene
- Inodore

VANTAGGI

- Non lascia residui
- Non è infiammabile
- Eco-friendly
- Ottimo distaccante
- Non contiene sostanze tossiche
- Lunga durata
- Facile da asportare

UTILIZZO • Saldatura

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	VALORE
base	fluidi distaccanti
biodegradabilità	> 80%
propellente	miscela di idrocarburi ecologici e gas non infiammabili
aspetto	fluido trasparente incolore
viscosità a 25°C	20-50 cSt (Brookfield)
odore	inodore
resistenza a temperatura	ottima

DISTAK-WELD400



DISTAK-WELD400	400	25

CARATTERISTICHE

- Antiadesivo spray senza silicene

VANTAGGI

- Facilita e velocizza la saldatura senza provocare pori o cricche
- Protegge gli ugelli delle torce di saldatura

UTILIZZO • Saldatura

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	VALORE
base	miscela di agenti distaccanti sintetici senza silicene
biodegradabilità	sup. all'85%
propellente	idrocarburi denaturati inodori infiammabili
aspetto	olio trasparente
spessore del film	2-3 µm
odore	inodore
resistenza a temperatura della base	fino a 250°C

ALUSIL



ALUSIL	400	12

CARATTERISTICHE

- Alluminio micronizzato in versione spray

VANTAGGI

- Essicca rapidamente
- Resiste all'ossidazione
- Ottima copertura
- Non cola
- Resistente alla nebbia salina per molte ore

UTILIZZO

- Saldatura
- Industria e manutenzione

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	VALORE
base	alluminio purissimo in veicoli sintetici
aspetto	colore alluminio brillante
propellente	idrocarburi denaturati inodori, non tossici
potere coprente	elevato
spessore del film secco	15-20 μ
essiccazione	rapida
resistenza a temperatura	elevata

SBLOCSIL



SBLOCSIL	400	12

CARATTERISTICHE

- Sbloccante spray
- Pulitore e lubrificante per contatti elettrici
- Lubrificante per meccanismi in movimento
- Protettivo antiruggine
- Non contiene silicone e CFC: Specifiche: MIL-C-23411 e MIL-C-16173D

VANTAGGI

- Anticongelante, resiste alle basse temperature -40 c
- Idrorepellente, elimina l'umidità e protegge contro la salsedine
- Detergente sgrassante, elimina grasso, catrame, olio, colla

UTILIZZO

- Industria e manutenzione

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	VALORE
base	miscela di idrocarburi e lubrificanti a bassa tensione superficiale
aspetto	liquido ambrato
propellente	Idrocarburi denaturati inodori, non tossici
potere coprente	più di 30 mq con una bomboletta da 400 ml
resistenza a temperature	da -40 a +150°C
viscosità a 25°C	1,9 cSt

SBLOK-PK



CARATTERISTICHE

- Spray sbloccante lubrificante multiuso
- Contiene additivi antiruggine, penetranti, disossidanti e idroespellenti
- Disossidante per contatti elettrici ed elettronici

VANTAGGI

- Previene la corrosione degli agenti atmosferici
- Elimina dispersioni elettriche
- Evita cortocircuiti
- Ottimo lubrificante per meccanismi sottoposti a sollecitazioni
- Elimina acqua e umidità

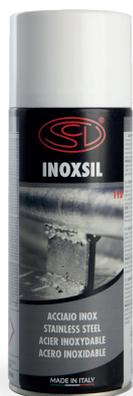
UTILIZZO

- **Industria e manutenzione**
- **Saldatura**
- **Auto**

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	VALORE
base	miscela di idrocarburi e lubrificanti a bassa tensione superficiale e lubrificanti
aspetto	liquido ambrato
odore	leggermente agrumato
resa di copertura	15 mq circa
propellente	idrocarburi denaturati inodori, non tossici. non contiene CFC
resistenza a temperatura	da -40 a + 150°C
viscosità a 25°C	10-30 cSt
punto di scorrimento	-48°C
punto di congelamento	-55°C
potere lubrificante	elevato
protettivo antiossidante	elevato
note	non intacca gomma e materie plastiche. Non contiene silicone. Non conduce corrente

		
SBLOK-PK	400	12

INOXSIL



INOXSIL	400	12

CARATTERISTICHE

- Rivestimento protettivo per attrezzature industriali di leghe non ferrose
- Forma una pellicola flessibile, compatta e resistente, sovraverniciabile

VANTAGGI

- Facile applicazione
- Essicca rapidamente
- Non cola
- Ottimo potere aggrappante

UTILIZZO

- Idraulica
- Carpenterie metalliche
- Cantieri navali
- Ritocchi in generale

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	VALORE
base	miscela di polveri di alluminio e acciaio micronizzato in veicolo sintetico
propellente	idrocarburi denaturati inodori e non tossici
colore	metallizzato brillante
tempo di essiccamento	5 minuti
spessore film	25-30 µ
resistenza alle temperature	elevata
aspetto	polvere bianca dopo l'evaporazione dei solventi

84006



84006	400	12

CARATTERISTICHE

- Zincante spray brillante protettivo

VANTAGGI

- Azione galvanizzante a freddo
- Ottima resistenza alla corrosione, ruggine e agenti atmosferici
- Crea una protezione ad alta elasticità che resiste alla screpolatura e scolorimento
- Dona effetto lucido alle superfici verniciate

UTILIZZO

- Ritocchi e rifinitura di giunti, saldature e riparazioni di parti galvanizzate

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	VALORE
colore	alluminio/grigio chiaro
odore	caratteristico di solvente
densità relativa a 20°C	0,75 ÷ 0,80 g/ml
resistenza temperatura	400 °C
percentuale di zinco su residuo secco	10%
tempi di essiccazione	
fuori polvere	10 min.
asciutto al tatto	20 min.
asciutto in profondità	24 h
spessore strato	15 ÷ 20 µm
resa per bombola	2 ÷ 2,5 m²
punto di infiammabilità	inferiore a 0° C
pressione a 20°C	4/6 bar

84030



84030	400	12

CARATTERISTICHE

- Zincante organico a base di resine sintetiche
- Contiene zinco puro micronizzato e alluminio

VANTAGGI

- Ottima resistenza agli agenti corrosivi
- Asciuga rapidamente in 8-10 minuti
- Verniciabile

UTILIZZO

- Ritocchi e rifiniture
- Riparazioni di parti galvanizzate

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	VALORE
colore	alluminio/grigio scuro
odore	caratteristico di solvente
densità relativa a 20°C	0,75 ÷ 0,80 g/ml
resistenza temperatura	400 °C
percentuale di zinco su residuo secco	30%
tempi di essiccazione	
fuori polvere	10 min.
asciutto al tatto	20 min.
asciutto in profondità	24 h
punto di infiammabilità	inferiore a 0° C
pressione a 20°C	4/6 bar

84008



84008	400	12

CARATTERISTICHE

- Grasso multiuso

VANTAGGI

- Fluido ad alta viscosità
- Elevata qualità
- Alto potere penetrante
- Ottima adesività e idrorepellenza
- Protezione da acqua e agenti atmosferici
- Resistenza in ambienti difficili (salini, polverosi)
- Resistente a soluzioni basiche e acide

UTILIZZO

- Lubrificazione di cuscinetti e catene
- Attrezzature marine e industriali
- Dispositivi di trasmissione ad alta velocità e ad alte temperature di esercizio

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	VALORE
colore	marrone chiaro
odore	caratteristico di solvente
densità relativa a 20°C	0,75 + 0,80 g/ml
punto di infiammabilità inf.	0°C
pressione a 20°C	4/6 bar

MULTIGREASE



MULTIGREASE	400	12

CARATTERISTICHE

- Grasso lubrificante multiuso ad alta adesività
- Contiene additivo EP (resistente a estreme pressioni)

VANTAGGI

- Elevato potere lubrificante
- Elevata penetrabilità
- Ottima resistenza al lavaggio, agli agenti atmosferici e all'ossidazione

UTILIZZO

- **Industria e manutenzione**

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	VALORE
base	miscela di olii e grassi ad elevata lubrificazione
propellente	Idrocarburi denaturati inodori atossici
aspetto	grasso molto viscoso, paglierino, filante
resistenza a temperatura	-10°C/+210°C
resistenza all'acqua	resiste molto bene al lavaggio dell'acqua
resistenza all'ossidazione	elevata
note	non contiene CFC che danneggiano l'ozono

RAMELUB400



RAMELUB400	400	12

CARATTERISTICHE

- Grasso lubrificante con finissimi pigmenti di rame

VANTAGGI

- Protegge le filettature dalle ossidazioni
- Facilita il facile smontaggio di componenti filettati
- Resiste ad alte temperature

UTILIZZO

- **Industria e manutenzione**

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	VALORE
odore	caratteristico (di prodotti petroliferi leggeri)
punto di infiammabilità	inferiore a 0° C
pressione di vapore a 20°C	3-5 bar
temperatura di autoaccensione	> 300°C
solubilità in acqua	insolubile
solubilità in olio	solubile
limite inferiore e superiore di esplosività	1.8 Vol % - 15 Vol %
resistenza termica	evitare esposizione a temperature superiori a 50°C

SUPERCLEANER750



CARATTERISTICHE

- Detergente sgrassante multiuso
- Biodegradabile
- Non contiene solventi petroliferi

VANTAGGI

- Detergente rapido ed efficace
- Elimina olio, grasso, unto, sporco, fango
- Lascia un film brillante e protettivo

UTILIZZO

- Macchine industriali
- Parti esterne di motori
- Piani di lavoro
- Piastre, parti in ferro e rame
- Motorini e telai cromati
- Plastica e acciaio

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	VALORE
aspetto e colore	liquido, verde chiaro
odore	citrico
pH	10
punto di ebollizione	> 103 °C
punto di infiammabilità	> 60 °C
densità relativa (a 20°C)	1.038
temperatura di autoaccensione	238 °C
viscosità (a 20°V)	> 1.08 cSt

SUPERCLEANER750	750	12

DETER100



CARATTERISTICHE

- Sgrassante che scioglie olio, grasso, colla, catrame, silicone
- Dotato di un tastino speciale con getto direzionato e cannuccia
- Evaporazione lenta
- Incolore

VANTAGGI

- Pulisce senza lasciare residui oleosi
- Dissolve qualsiasi tipo di sporco o incrostazione
- Raggiunge le parti meno accessibili

UTILIZZO

- Tessile
- Industria e manutenzione
- Saldatura

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	VALORE
base	miscela di detergenti e solventi sgrassanti
aspetto	liquido trasparente
odore	caratteristico
propellente	idrocarburi denaturati inodori
evaporazione	lenta 5-7 minuti
viscosità	fluido

DETER100	400	12

PULISUPER



CARATTERISTICHE

- Schiuma attiva detergente
- Non richiede risciacquo
- Formulazione concentrata a base d'acqua

VANTAGGI

- Elimina efficacemente sporco e residui oleosi
- Sicuro su una vasta gamma di superfici e materiali, incluse quelle delicate come schermi e apparecchi elettronici
- Non lascia residui o aloni
- Utilizzo versatile, sia in ambito domestico che industriale

UTILIZZO

- Auto
- Tessile
- Industria e manutenzione

- Per computer e schermi
- Per vetro, cristalli, legno plastica, acciaio, alluminio, ceramica

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	VALORE
stato fisico	liquido
colore	N.D.
odore	caratteristico (di prodotti petroliferi leggeri)
punto di fusione/punto di congelamento	N.D.
punto di ebollizione o punto iniziale di ebollizione e intervallo di ebollizione	N.D.
infiammabilità	N.D.
limite inferiore e superiore di esplosività	1.8 Vol % - 15 Vol %
punto di infiammabilità	< 0 °C
temperatura di autoaccensione	> 300°C
temperatura di decomposizione	N.D.
pH	N.D.
viscosità cinematica	N.D.
idrosolubilità	solubile
solubilità in olio	solubile
coefficiente di ripartizione n-ottanolo/acqua (valore logaritmico)	N.D.
pressione di vapore	3-5 bar
densità e/o densità relativa	N.D.
densità di vapore relativa	2

PULISUPER	400	12

AIRCLIN



CARATTERISTICHE

- Pulitore igienizzante spray per climatizzatori industriali ed auto

VANTAGGI

- Elimina sporco e incrostazioni in profondità
- Rimuove efficacemente cattivi odori
- Sicuro su vernici e superfici delicate
- Profuma l'ambiente
- Versatile

UTILIZZO

- Climatizzatori auto, climatizzatori industriali, tessuti, stoffe, sedili, scarpe.

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	VALORE
stato fisico	contenitore a pressione con base e gas liquefatti
colore	bianco
odore	caratteristico (di prodotti petroliferi leggeri)
punto di fusione/punto di congelamento	N.D.
punto di ebollizione o punto iniziale di ebollizione e intervallo di ebollizione	N.D.
inflammabilità	N.D.
limite inferiore e superiore di esplosività	1.8 Vol % - 15 Vol %
punto di infiammabilità	< 0 °C
temperatura di autoaccensione	> 300°C
temperatura di decomposizione	N.D.
pH	7
viscosità cinematica	N.D.
idrosolubilità	solubile
solubilità in olio	parziale
coefficiente di ripartizione n-ottanolo/acqua (valore logaritmico)	N.D.
pressione di vapore	3-5 bar
densità e/o densità relativa	N.D.

		
AIRCLIN	400	12

84027



84027

500

12

CARATTERISTICHE

- Pulitore freni e parti meccaniche

VANTAGGI

- Rapido e senza risciacquo
- Detergente speciale per sgrassare efficacemente
- Scioglie e rimuove rapidamente olio, grasso e sporco

UTILIZZO

- Freni
- Frizioni
- Parti meccaniche
- Ingranaggi meccanici ad alto rendimento

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE**VALORE**

colore	trasparente
odore	caratteristico di solvente
densità relativa a 20°C	0,70 ÷ 0,76 g/ml
punto di infiammabilità	inferiore a 0° C
pressione a 20°C	5/8 bar

84029



84029

400

12

CARATTERISTICHE

- Pulitore contatti elettrici

VANTAGGI

- Rimuove istantaneamente umidità, grasso, olio, morchie, cera e colla
- Lascia le superfici pulite e sgrassate

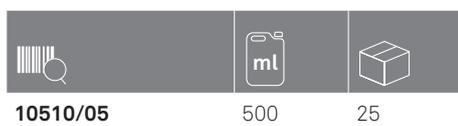
UTILIZZO

- Contatti elettrici
- Apparecchiature elettroniche
- Dispositivi elettromagnetici

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE**VALORE**

colore	trasparente
odore	caratteristico di solvente
densità relativa a 20°C	0,75 ÷ 0,80 g/ml
punto di infiammabilità	inferiore a 0° C
pressione a 20°C	4/6 bar

10510/05



10510/05

500

25

CARATTERISTICHE

- Silicone spray ad alta concentrazione

VANTAGGI

- Facilita il distacco dei pezzi dallo stampo senza opacizzarli
- Rende più precisa la lavorazione nei torni, tagliatrici e fresatrici
- Non unge e non macchia

UTILIZZO

- Plastica e gomma
- Tessile
- Industria e manutenzione

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	VALORE
aspetto	contenitore a pressione con base e gas liquefatti
odore	caratteristico (di prodotti petroliferi leggeri)
punto di infiammabilità	< 0 °C
pressione di vapore	3-5 bar
temperatura di autoaccensione	> 300°C

10810/05



10810/05

500

25

CARATTERISTICHE

- Spray protettivo contro la ruggine

VANTAGGI

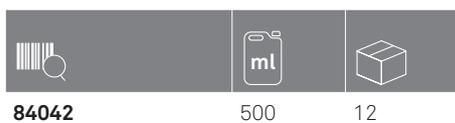
- Forma un film trasparente che preserva i materiali ferrosi dalla corrosione degli agenti atmosferici
- Non contiene silicone e si elimina facilmente con un solvente
- Idrorepellente

UTILIZZO

- Industria e manutenzione

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	VALORE
base	miscela di oli e additivi antiruggine
aspetto	liquido ambrato
propellente	idrocarburi denaturati inodori. non contiene CFC
resa di copertura	50 mq
resistenza a temperature	130°C

84042



84042

500

12

CARATTERISTICHE

- Vernice spray per tracciature su muratura, pavimenti, asfalto, cemento e legno
- Resistente all'usura, agli agenti atmosferici, UV e umidità
- Asciugatura rapida (15 minuti al tatto) e sovraverniciabile

VANTAGGI

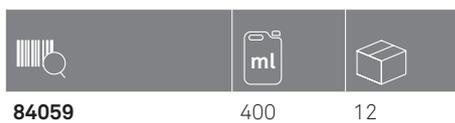
- Alta visibilità e resistenza nel tempo
- Facile da usare in qualsiasi inclinazione
- Adatta per ambienti esterni e interni

UTILIZZO

- **Pietra Calcestruzzo**
- **Mattone Pieno**
- **Legno**

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	VALORE
colore	vari
odore	caratteristico di solvente
densità relativa a 20°C	0,70 ÷ 0,74 g/ml
punto di infiammabilità	< 0°C (estremamente infiammabile)
pressione a 20°C	5,5 ± 0,5 bar
pressione a 50°C	8,0 ± 0,5 bar
brillantezza	10 ÷ 15 Gloss (angolo 60°)
temperatura di esercizio	da -10 °C a 100 °C (150 °C per brevi picchi)
tempi di essiccazione a 20°C	fuori polvere: 10 minuti
	asciutto al tatto: 15 minuti
	asciutto in profondità: 45 minuti

84059



84059

400

12

CARATTERISTICHE

- Spray sverniciatore

VANTAGGI

- Rapido nel rimuovere vernici
- Superfici pulite e pronte per nuovi trattamenti
- Adatto alla maggior parte dei materiali

UTILIZZO

- **Uso industriale, domestico e fai da te**
- **Adatto per superfici metalliche, legno, vetro, polietilene, polipropilene**

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE	VALORE
colore	trasparente
odore	caratteristico di solvente
densità relativa a 20°C	0,86 ÷ 0,90 g/ml
punto di infiammabilità	< 0°C
pressione a 20°C	4 ÷ 6 bar
punto ebollizione iniziale	> 35°C (residuo secco)
densità di vapore	> 1 (residuo secco)
viscosità dinamica	120 cP ÷ 250 cP IST 524 (residuo secco)
solubilità	insolubile in acqua
osservazioni	essente da solventi clorurati, contiene dimetossimetano

I PIÙ RICHIESTI

		DESCRIZIONE
	SWEDENOIL1-25 SWEDENOIL-1F	<ul style="list-style-type: none"> • Lubrorefrigerante semisintetico • Esente da cloro e ammine secondarie • Contiene speciali agenti detergenti, anticorrosivi e antiruggine • Rettifica di media gravosità
	SWEDENOIL2-20	<ul style="list-style-type: none"> • Olio emulsionabile esente da cloro, ammine, boro e donatori di formaldeide • Contiene additivi untuosanti ed EP, agenti detergenti, anticorrosivi e antiruggine
	SWEDENOIL3GREEN-20	<ul style="list-style-type: none"> • Fluido da taglio per lavorazioni meccaniche • Contiene esteri sintetici di ultima generazione, additivi EP e untuosanti sintetici
	ZINCOSIL	<ul style="list-style-type: none"> • Zinco spray chiaro • Formulazione a base di resine acriliche • Non contiene clorurati • Sovra verniciabile
	ANTITEK	<ul style="list-style-type: none"> • Distaccante spray per saldatura • Formulato con olii sintetici, assenza di solventi clorurati e silicone • Inodore
	ROCUT	<ul style="list-style-type: none"> • Olio intero da taglio per lavorazioni meccaniche • Formulato con speciali additivi solforati inattivi • Per tagliare, filettare, forare, fresare
	PROTECT700	<ul style="list-style-type: none"> • Antiadesivo senza silicone • Inodore • Non infiammabile
	SBLOCSIL	<ul style="list-style-type: none"> • Sbloccante spray • Pulitore e lubrificante per contatti elettrici • Lubrificante per meccanismi in movimento • Protettivo antiruggine
	84010	<ul style="list-style-type: none"> • Olio da taglio con basi minerali paraffiniche • Arricchito con speciali additivi EP anti-saldanti